WELDING SPECIALIST
TIG TUNGSTEN ELECTRODES

DISTRIBUZIONE ITALIA

KOSWELD *Spray tecnici e igienizzanti ad uso professionale*

WOLFRAM PRODUCTS *Elettrodi per TIG Toriati, Ecologici 2/3/4% Terre Rare*

OETIKER - MIKALOR *Anelli pinzabili 1-2 orecchie, Fascette stringitubo*

WELDING PRODUCTS *Materiali per saldatura, Vetri, Accessori, Antinfortunistica*

KOSWELD Srls

Via Rumor, 25

36043 CAMISANO VICENTINO (Vi)

email: kosweld@gmail.com

Tel. 0444610267

WOLFRAM PRODUCTS — TIG TUNGSTEN ELECTRODES

TORIATI

ROSSO — WT20
2% Torio

Elettrodo di tungsteno per saldatura ad arco con gas inerte (TIG) resiste fino a 3422 C°. È stata la prima composizione creata e attualmente è ancora **l'elettrodo più usato nel mondo**.
È legato con il ***2% di Torio***, elemento con il più alto in assoluto punto di fusione (3.300 C°) rispetto a tutti gli altri ossidi. Ottime qualità di accensione, ampio campo di applicazioni soprattutto in corrente continua (DC).
Adatto per: acciai al carbonio, ferro, acciai inox, cupronichel, corten, titanio, ottone, rame, bronzi, bronzo al silicio.

ARANCIO — WT40
4% Torio

Rispetto al WT20, ha doppie proprietà di: accensione-riaccensione, maggiore stabilità dell'arco elettrico, durata della punta, in quanto il minore ossido di saldatura inquina meno l'elettrodo e il cordone di saldatura risulta più pulito.
Ideale per la saldatura robotizzata, sia per l'efficienza che per Il notevole risparmio sui tempi di manutenzione. Si consiglia protezione vie respiratorie per le polveri in fase di molatura.
MADE IN GERMANY

PURI

VERDE — WP
99,95%

Elettrodo di tungsteno puro con buona stabilità dell'arco elettrico per la saldatura in corrente alternata (AC) di: **leghe leggere di alluminio e magnesio** bronzo-alluminio, leghe di nichel.
Può essere usato anche con corrente (DC) per bassi amperaggi.
Normalmente l'elettrodo non viene affilato e durante la saldatura la punta arrotonda naturalmente.
Alternativa di nuova generazione al WP sono gli elettrodi di terre rare miste.

TERRE RARE

GRIGIO — WC20
2% Cerio

E stato **il primo elettrodo ecologico con terre rare** di cerio al 2% per saldatura preferenziale in **corrente continua** (DC) di: acciai al carbonio legati e non, acciai inossidabili, bronzo, bronzo al silicio, alluminio e leghe leggere, magnesio, rame, leghe di rame cu-ni, nichel e titanio.
Innesco discreto, stabilità dell'arco, resistenza termica e durata buona.
La mobilità dell'ossido di cerio è elevata, e non va usato con corrente alta per non perdere i benefici.

NERO — WL10
1% Lantanio

Elettrodo ecologico con terre rare di Lantanio al 1% di prima generazione per saldatura in corrente continua (DC) e alternata (AC) al contrario dei toriati che si usano solo in DC.
Buone proprietà di accensione, riaccensione e ottima durata. Il preferito per la **saldatura TIG al plasma e microplasma, taglio al plasma** di: acciai alto legati e non, ferro, acciai al carbonio, acciai inox, alluminio, leghe di alluminio, magnesio, titanio, nichel, rame, bronzo al silicio.

ORO — WL15
1,5% Lantanio

Elettrodo ecologico con terre rare di Lantanio al 1,5% di prima generazione per saldatura principalmente in **corrente continua** (DC) e alternata (AC). Alternativa ideale agli elettrodi toriati 2%.
Raccomandato per la **saldatura di materiali puri**, facilità d'innesco, stabilità dell'arco, ottima durata. Applicazione consigliata per **correnti basse**. Per: acciai alto legati e non, acciai al carbonio, acciai inox, bronzo, bronzo, al silicio, rame, titanio, alluminio e sue leghe, magnesio, nichel.

BLU — WL20
2% Lantanio

Elettrodo ecologico con terre rare di Lantanio al 2% di prima generazione per saldatura in corrente continua/ alternata (DC/AC).
Elettrodo con il più alto contenuto di lantanio in commercio, ideale per sostituire i toriati in **impianti automatizzati** che saldano acciai inox in **corrente continua** (DC) con un maggiore innesco, durata e pulizia della punta. Per saldatura con correnti basse prevenendo l'inquinamento del materiale. Per **materiali puri** e leghe di alluminio, titanio, nichel, rame, magnesio.

TERRE RARE MISTE

TURCHESE — WR2
La0,8% CeY Sc

È stato il **primo elettrodo ecologico con il 2% di terre rare miste** immesso nel mercato a fine anni 2000, ed è tutt'ora ancora molto richiesto.
Di impiego universale, consente un'ottima resa in corrente continua (DC) per la saldatura di acciai legati e non, acciai inox. In corrente alternata (AC) per alluminio e relative leghe, magnesio; con eccellente innesco, durata e buona stabilità dell'arco fino a 500 Amp. per entrambi i processi.
Per queste caratteristiche è adatto per la saldatura automatizzata.

VIOLA — WRE3
La1,5% Y0,8% Zr0,8%

È il **primo elettrodo ecologico con il 3% di terre rare miste** di recente generazione, immesso nel mercato dopo gli anni 2000, ed è un valido sostituto del WR2 turchese.
Universali per tutti i metalli: in corrente continua (DC) per acciai al carbonio e inox, rame e ottone; in corrente alternata (AC) per alluminio. Le caratteristiche sono quelle dell'elettrodo toriato, con una qualità di innesco maggiore e una buona regolarità nella realizzazione del cordone.
Ideali per impianti automatici.

VERDE CHIARO — WR3V
La1,5% Y0,8% Zr0,8%

È un **elettrodo ecologico con il 3% di terre rare miste** apparso prima sul mercato americano e successivamente nel resto del mondo subito dopo il WRE3. Per caratteristiche è praticamente simile a quest'ultimo sia per composizione che per percentuale ossidi misti.
Universale per tutti i metalli e per applicazioni robotiche in corrente continua e alternata (DC/AC). Prestazioni elevate come geometria della punta, innesco, durata; valido sostituto agli elettrodi toriati.

ROSA — WR2R
2%Terre Rare Miste

È un elettrodo ecologico con il **2% di terre rare miste di ultima generazione** con elevate prestazioni di innesco, durata, stabilità dell'arco elettrico.
Per la saldatura manuale e automatizzata in corrente continua (DC) di acciai al carbonio, acciai inox, alluminio/ silicio, nichel e sue leghe, rame, bronzo, titanio. In corrente alternata (AC) alluminio e sue leghe, magnesio e sue leghe. Gli elettrodi vengono forniti affilati con punta a 28°, e la qualità e ***MADE IN GERMANY***.

ROSA / GRIGIO — WR4
4% Terre Rare Miste

È un **nuovo elettrodo ecologico con il 4% di terre rare miste di ultima generazione**. È il **più performante in assoluto** dall'impiego Universale in corrente DC/AC, contiene la maggior percentuale di ossidi (4%) e il maggior numero di elementi (LaY Zr Ce).
Eccezionale innesco, durata e stabilità dell'arco elettrico, è indicato nella saldatura manuale e robotica; questo per la bassa temperatura dell'elettrodo che permette un maggiore flusso di corrente. Gli elettrodi vengono forniti affilati con punta a 28°, e la qualità è ***MADE IN GERMANY***.

DIAMETRI DI FORNITURA = 0,5-1,0-1,2-1,6-2,0-2,4-3,0-3,2-4,0-4,8-6,4-8,0-10,0-12,0 | **LUNGHEZZE**= 175(standard) fino a 1500 mm. (7-2024)